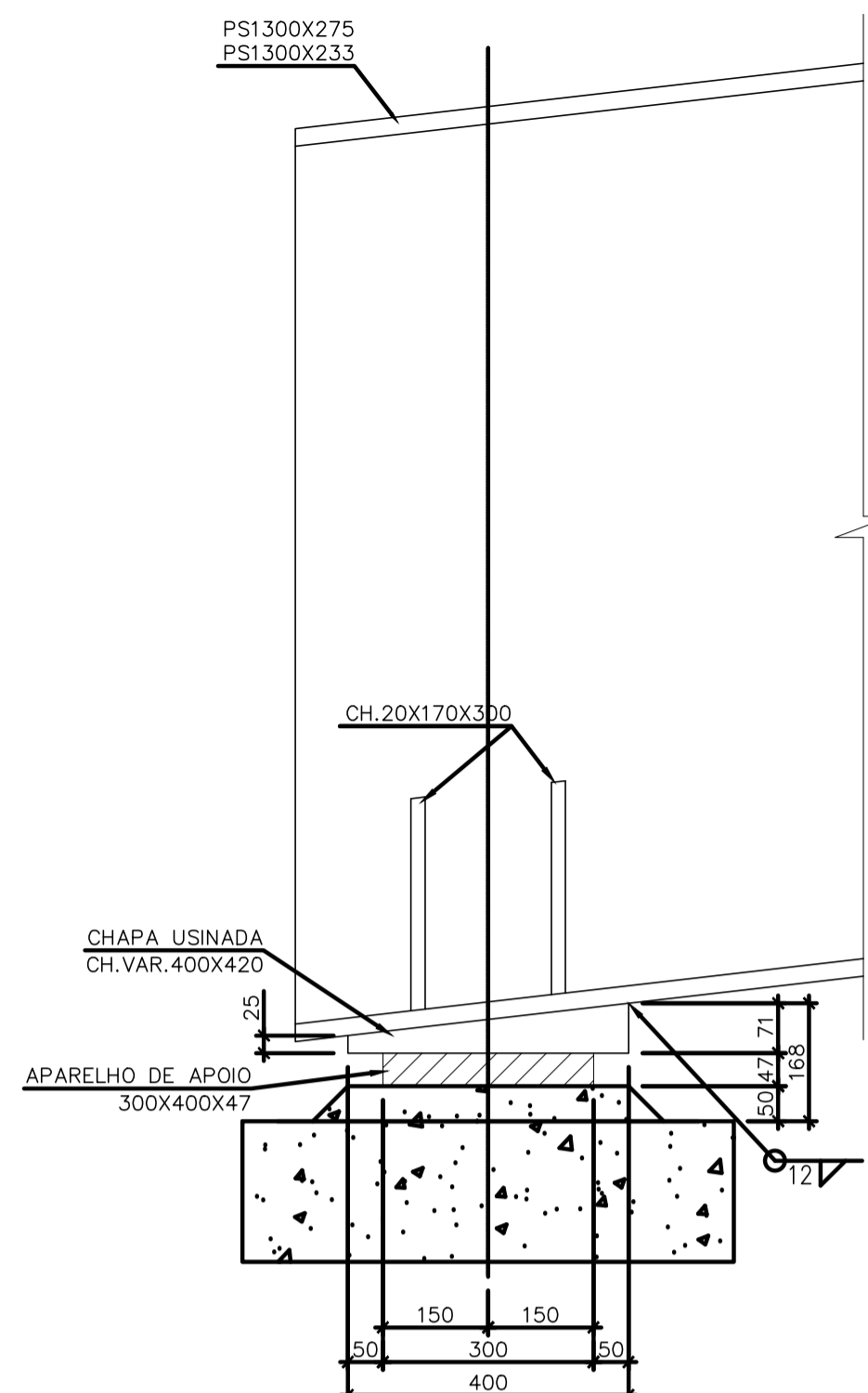
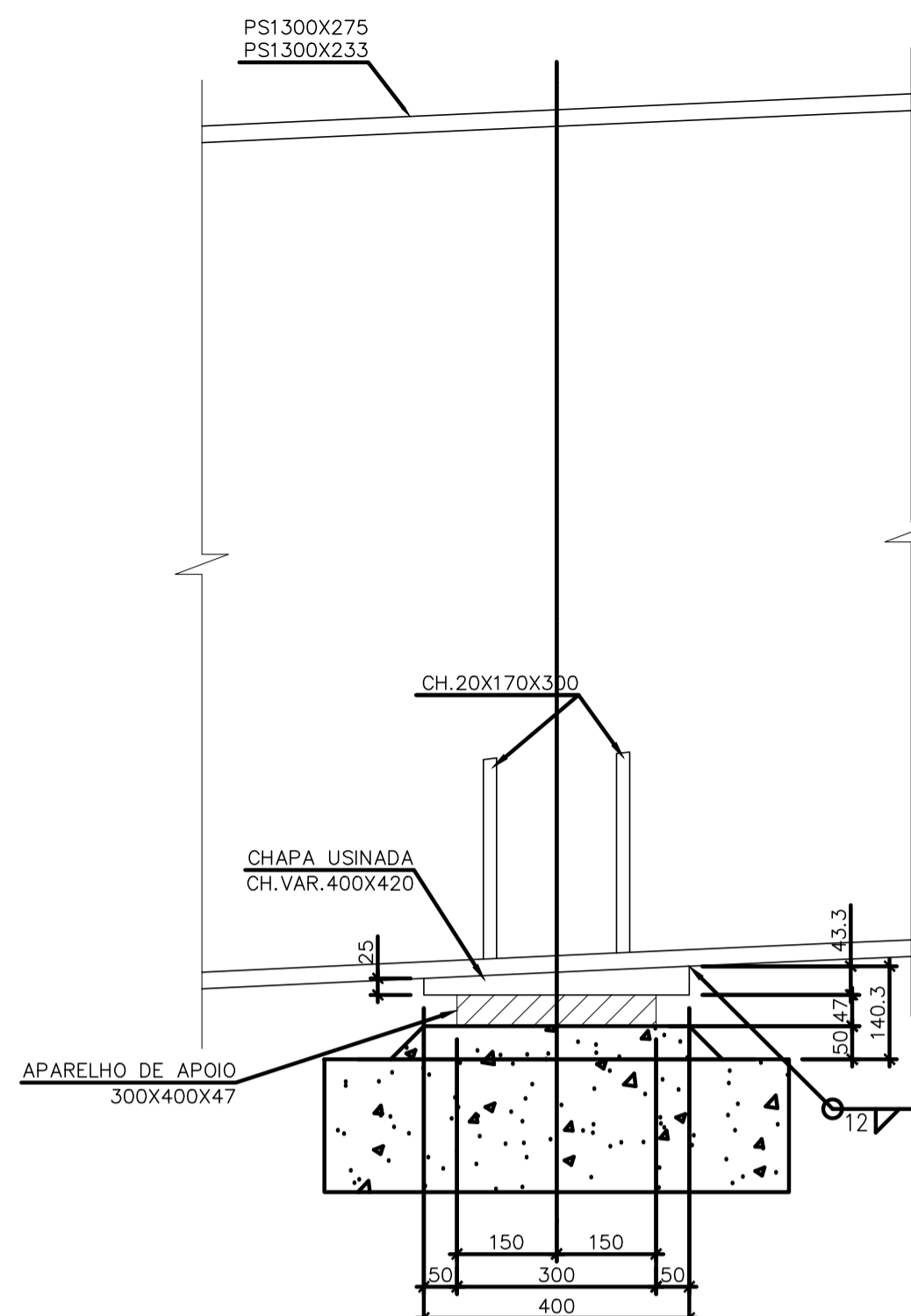


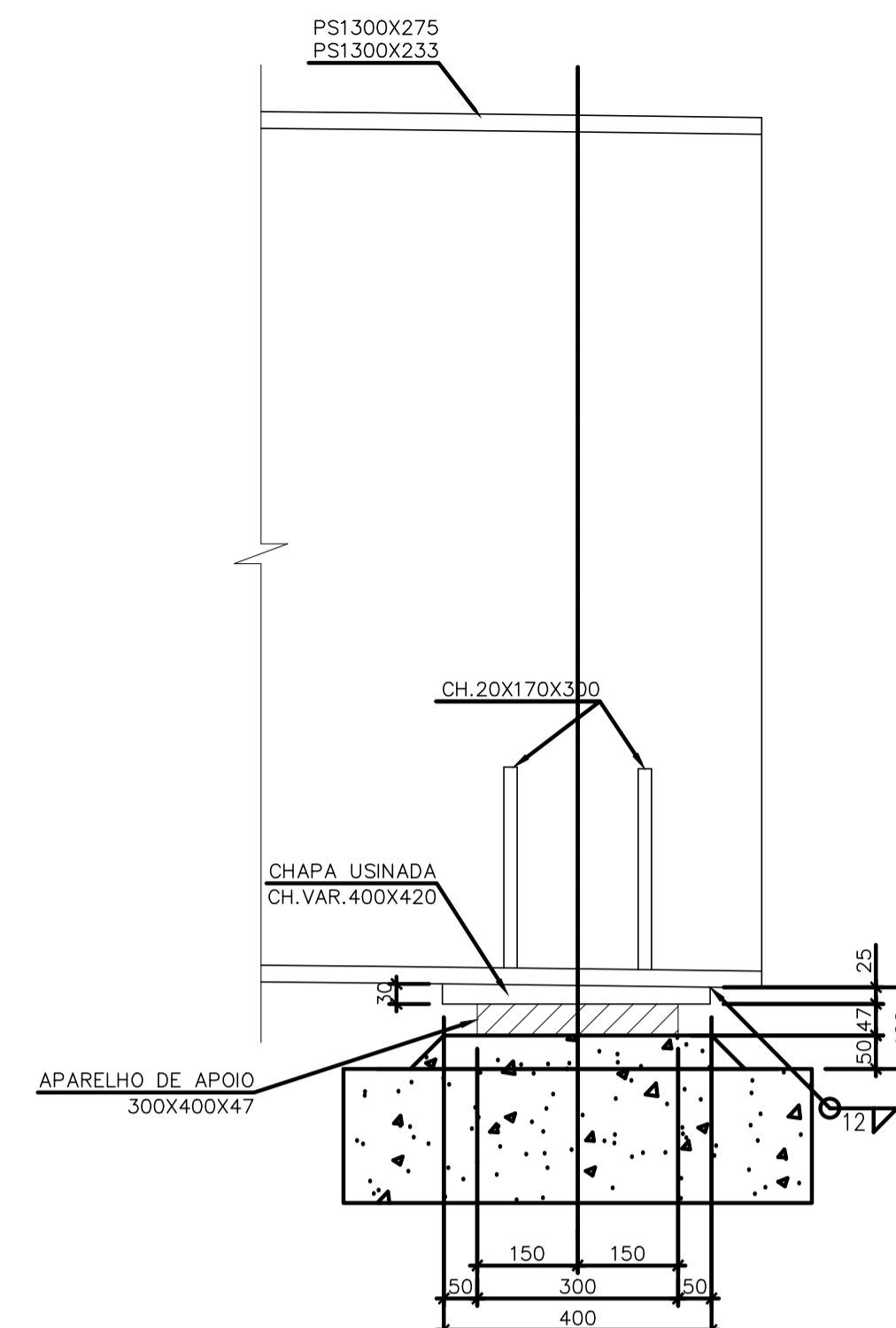
CORTE E-E
ESCALA 1:10



CORTE F-F - APOIO 1
ESCALA 1:10

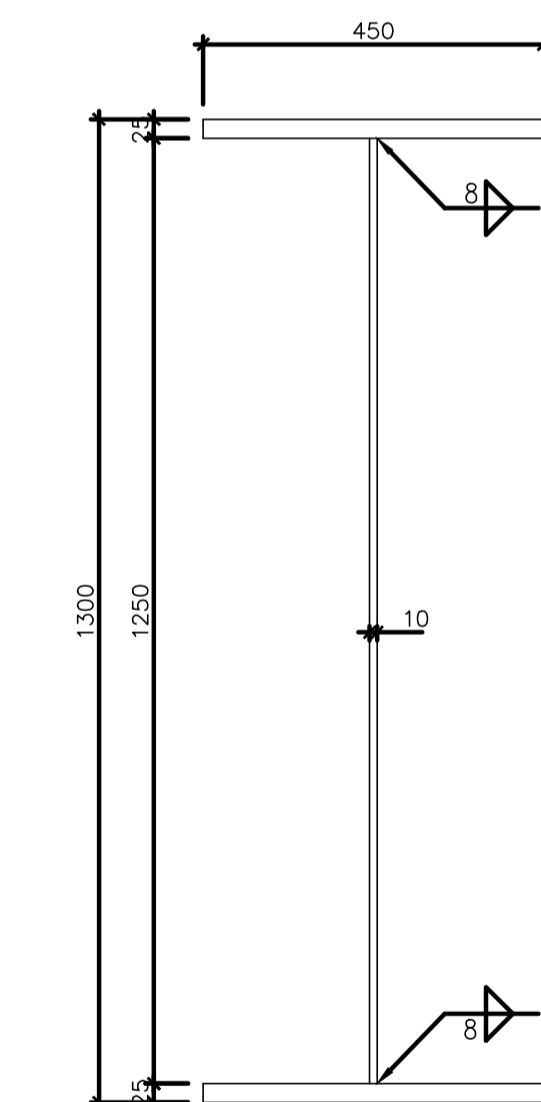


CORTE F-F - APOIO 2
ESCALA 1:10

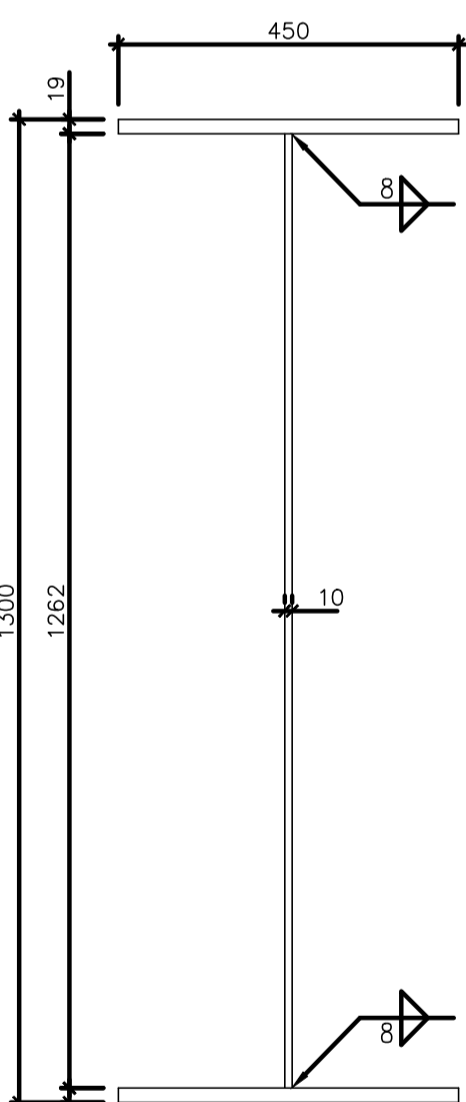


CORTE F-F - APOIO 3
ESCALA 1:10

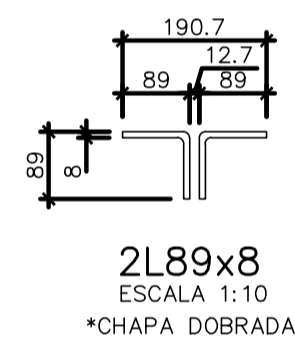
LISTA DE MATERIAL						
ITEM	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QTD	MATERIAL	PESO (kg)	OBSERVAÇÃO
1	PS600X96	m	30,3	ASTMA588	2911	-
2	PS1300X233	m	123,9	ASTMA588	28869	-
3	PS1300X275	m	82,6	ASTMA588	22715	-
4	L89X8	m	358,95	ASTMA588	3801	-
5	L127X8	m	115,12	ASTMA588	1762	-
6	CH.10	m2	37,01	ASTMA588	2906	-
7	CH.12,7	m2	19,00	ASTMA588	1894	-
8	CH.19	m2	10,66	ASTMA588	1589	-
9	CH.20	m2	3,06	ASTMA588	480	-
10	CH.31,8	m2	0,84	ASTMA588	210	USINADA
11	CH.44,5	m2	0,84	ASTMA588	293	USINADA
12	CH.76,2	m2	0,84	ASTMA588	502	USINADA
13	Parafusos Ø 19	Und.	624	ASTM A325 TIPO 3	0	-
14	Parafusos Ø 22	Und.	288	ASTM A325 TIPO 3	0	-
15	CONECTORES DE CISCALHAMENTO 22X157	Und.	2049	ASTM-A-108 TIPO B	0	-
PESO TOTAL :					67934 kg	



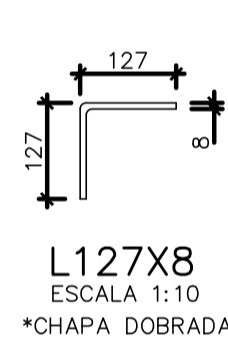
PS1300X275
ESCALA 1:10



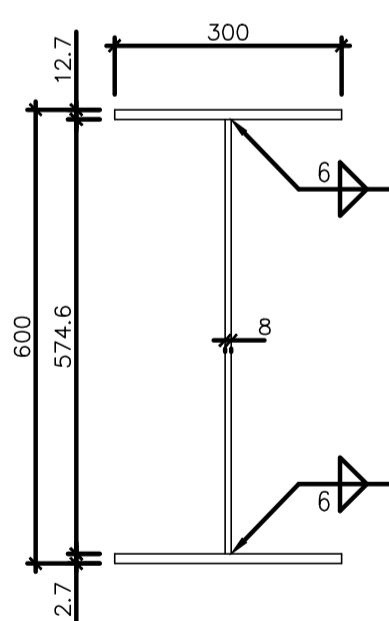
PS1300X233
ESCALA 1:10



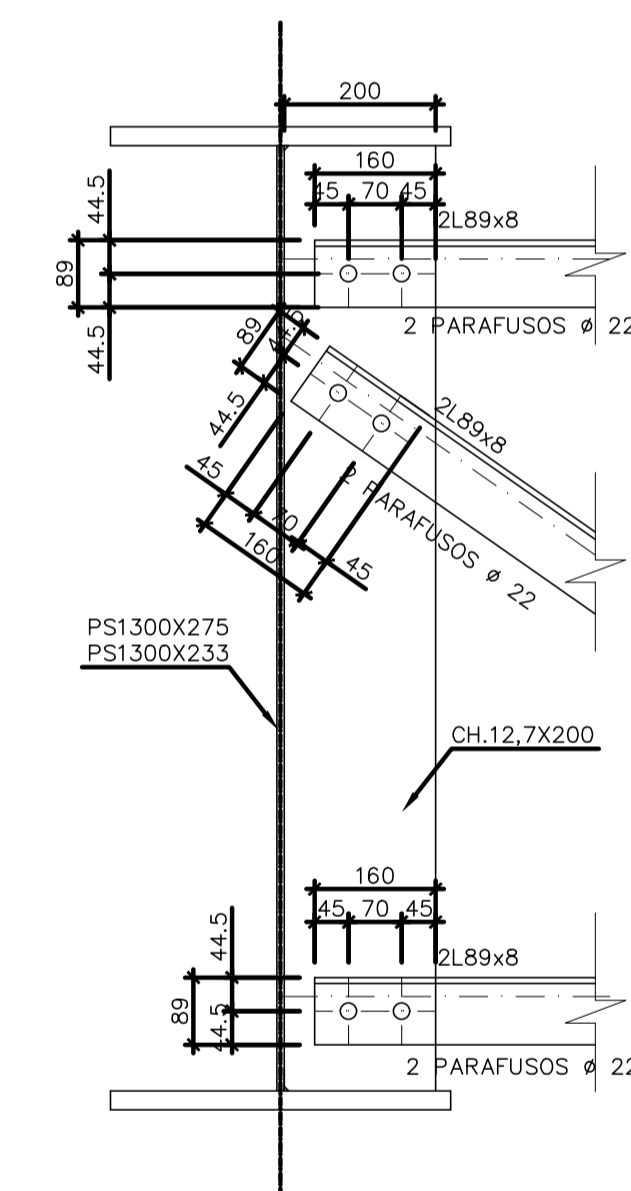
2L89x8
ESCALA 1:10
*CHAPA DOBRADA



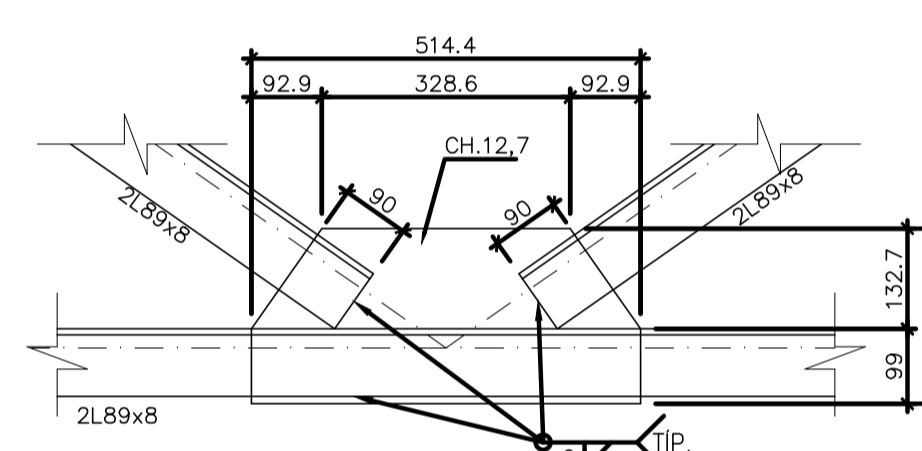
L127x8
ESCALA 1:10
*CHAPA DOBRADA



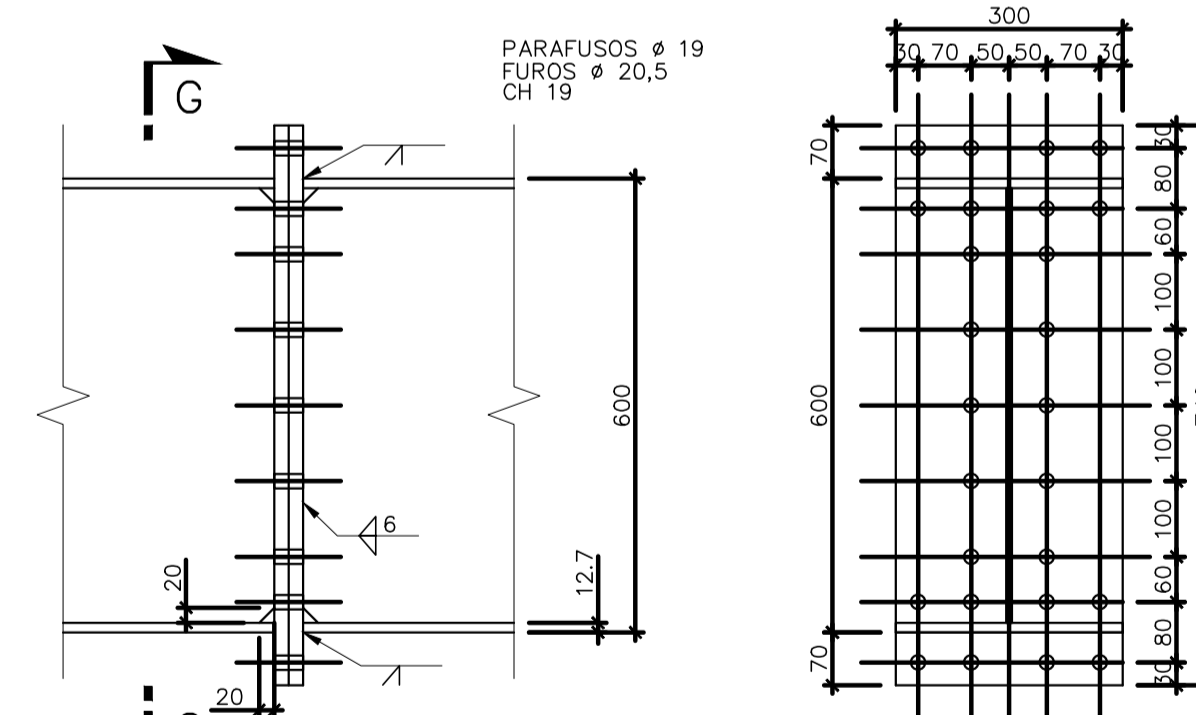
PS600X96
ESCALA 1:10



DETALHE 1 (TÍP.)
ESCALA 1:10

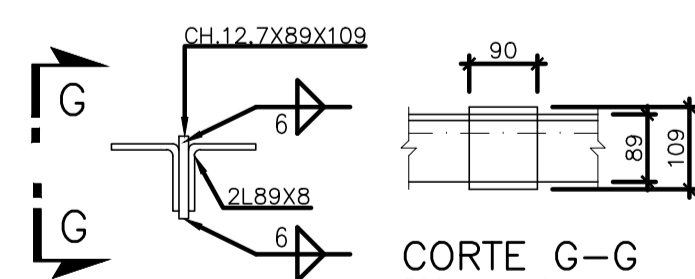


DETALHE 2 (TÍP.)
ESCALA 1:10

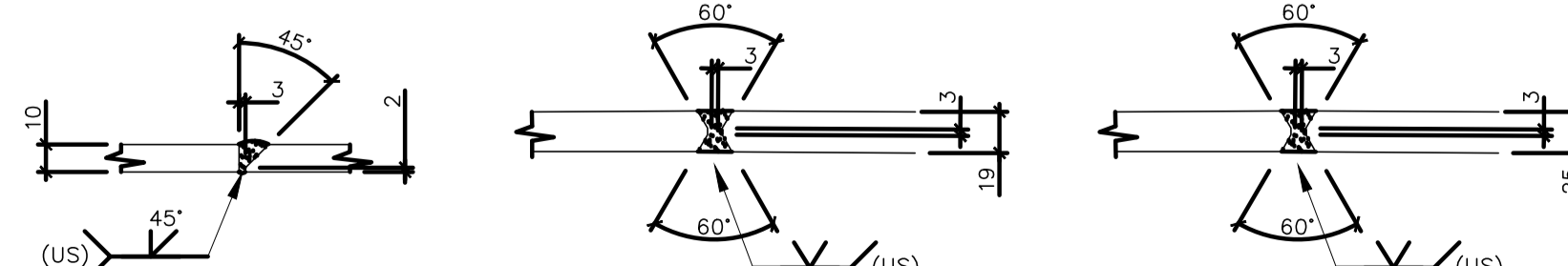


EMENDA - PS600X96
ESCALA 1:10

CORTE G-G
ESCALA 1:10

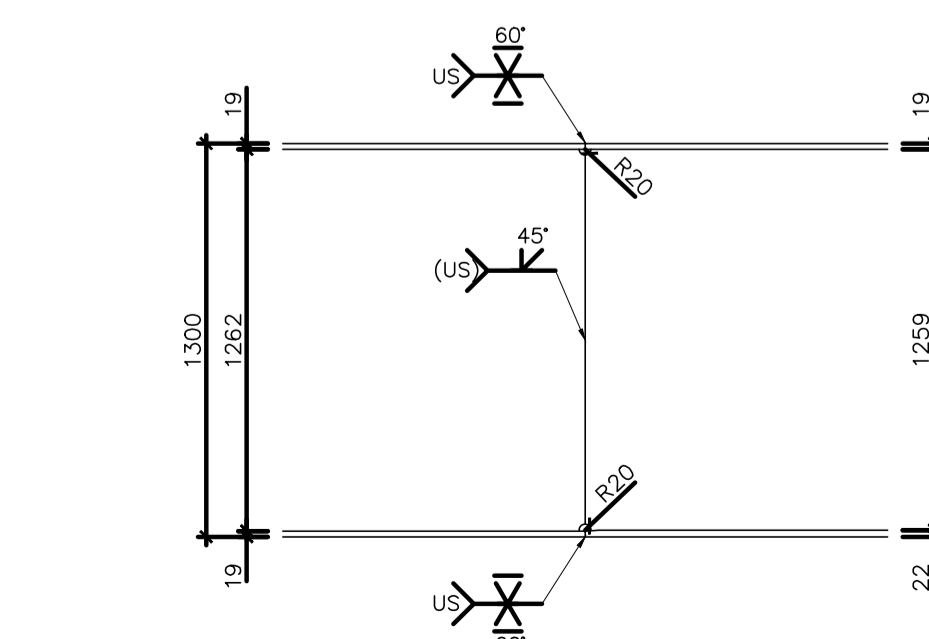


DETALHE 3
ESCALA 1:10

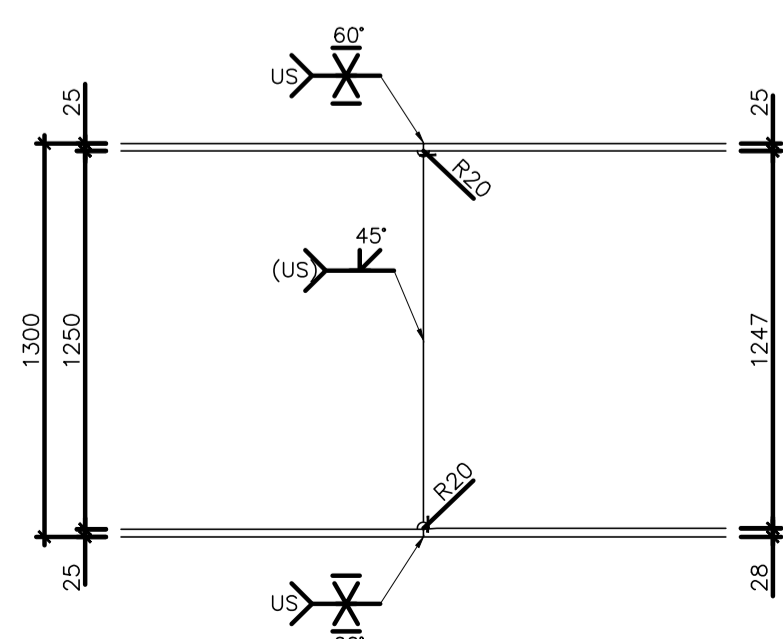


DETALHE TÍP. PARA SOLDA DAS CHAPAS
SEM ESCALA

US- VERIFICAR COM ULTRASSOM ONDE INDICADO US.



EMENDA PS1300X233
ESCALA 1:25



EMENDA PS1300X275
ESCALA 1:25

NOTAS

- DIMENSÕES EM MILÍMETRO E ELEVAÇÕES EM METRO, EXCETO ONDE INDICADO.
- A CONCRETAGEM DAS LAJES SÓ PODERÁ SER EXECUTADA APÓS CONFIRMAÇÃO DAS CONTRA FLECHAS, OBSERVANDO DECLIVE TRANSVERSAL DAS RESPECTIVAS VIGAS.
- DURANTE A ELABORAÇÃO DO PROJETO DE FABRICAÇÃO DAS PEÇAS METÁLICAS, O COMPRIMENTO DE CADA PEÇA DEVERÁ SER AJUSTADO SEGUNDO O PLANO DE CONTRA FLECHAS.
- AS LIGAÇÕES E EMENDAS DEVERÃO SER CONFIRMADAS POR ENGENHEIRO ESTRUTURAL NA ELABORAÇÃO DO PROJETO EXECUTIVO.
- ESPECIFICAÇÃO DOS MATERIAIS:
 - AÇO ESTRUTURAL: ASTM A588 ($f_y=345\text{MPa}$; $f_u=485\text{MPa}$) OU EQUIVALENTE.
 - ELETRODO: E7018G OU E7018W ($f_w=485\text{MPa}$).
 - PARAFUSOS ASTM A325 TIPO 3 (PATINÁVEL) ($f_y=635\text{MPa}$; $f_u=825\text{MPa}$).
 - PORCAS ASTM A563-C3, DH3 COMPATÍVEIS COM PARAFUSOS PATINÁVEIS.
 - ARRUELAS DE ALTA RESISTÊNCIA PLANAS, COMPATÍVEIS COM PAR. PATINÁVEIS.
 - COEFICIENTE DE POISSON DO AÇO: 0,3.
 - MÓDULO DE ELASTICIDADE DO AÇO: $E=200000\text{MPa}$.
 - COEFICIENTE DE DILATAÇÃO TÉRMICA DO AÇO: $12 \times 10^{-6}/^\circ\text{C}$.
 - PESO ESPECÍFICO DO CONCRETO ARMADO: $2500\text{kgf}/\text{m}^3$.
 - PESO ESPECÍFICO DO AÇO: $7850\text{kgf}/\text{m}^3$.
 - CONCRETO DA LAJE: $f_{ck}=40\text{MPa}$.
 - CONECTORES DE CISCALHAMENTO STUD BOLT: Ø22x157 ASTM-A-108 TIPO B ($f_y=345\text{MPa}$; $f_u=415\text{MPa}$).
- SIMBOLOGIA DE SOLDA CONFORME NORMA "AWS".
- TODAS AS SOLDAS SERÃO CONTORNADAS EM SUAS EXTREMIDADES.
- VERIFICAR COM ULTRASSOM ONDE INDICADO U.S.
- RECORTES EM RAIO=20 & RETOS=20x20 (E.A.).
- TRABALHAR ESSE DESENHO COM AS FOLHAS 20 E 21.

DESENHOS DE REFERÊNCIA

- PROJETO BÁSICO - COMPLEXO VIÁRIO BARRA DO PIRAI - PROJETO GEOMÉTRICO - PLANTA - FLS 01/02 E 02/02.

REV.	DATA	TIPO	POR	DESCRIÇÃO
1	13/12/23	E	DGCA	ATENDENDO COMENTÁRIOS
0	31/07/23	E	DGCA	EMIÇÃO INICIAL

EMIÇÕES

TIPO DE EMISSÃO	(A) PRELIMINAR	(D) DETALHAMENTO DE FABRICAÇÃO (H) CANCELADO	(E) EXECUTIVO	(I) TOPOGRAFIA
	(C) PARA CONHECIMENTO	(G) AS BUILT	(J) PARA COTAÇÃO	

CLIENTE:		TÍTULO	
		PROJETO DETALHADO COMPLEXO VIÁRIO BARRA DO PIRAI PROJETO DE OBRAS DE ARTE ESPECIAIS VIADUTO - ESTRUTURA METÁLICA - 3ª PARTE 22/47	
		FERROVIA MRS TRECHO: BARRA DO PIRAI - RJ SUBTRECHO: RUA NEWTON PRADO - BARRA DO PIRAI - RJ	
RESPONSÁVEL	DATA	ESCALA	Nº PROJ.
PROJ.	31/07/2023	EI/2204-LC-109-4-DE-K00-003	JMRS07B9-02-1-0E-DET-0075
DES.	31/07/2023		
VER.	31/07/2023		
APROV.	31/07/2023		